

द्वितीय अध्याय - 111 वैल्डिंग के ग्रेड मैस्ट के लिए लिखित

प्रेक्टीकल :

1. कम से कम 15 से 20 मी० की लम्बाई तक गैस वैल्डिंग या आर्क वैल्डिंग यंत्र से समतल, डाउन हेंड डोरीजैन्टल वैल्डिंग करने के योग्य होना चाहिये ।
2. विभिन्न प्रकार के आर्क स्पॉटिंग की का प्रयोग जैसे कैलीपर, डिवाइडर, टेम्पलेट, ड्राफ्ट्स इत्यादि ।
3. औजार जैसे चि छेनी, रेती, स्पेनर/धाबी, हथौड़ा और हैबला इत्यादि का प्रयोग ।
4. कम जैसे वि. ट्रांसफार्मर वैल्डिंग सैट, रेक्टिफायर टाइप वैल्डिंग सैट मोटर जेनेरेटर टाइप वैल्डिंग सैट, आक्सी कटिंग मशीन, आक्सी कटिंग नोजल और टार्च, दबाव नियंत्रक, प्लाजमा गैस कटिंग यंत्र इत्यादि । ब्रॉस कास्ट आयरन, स्टेनलेस स्टील, भाईलड स्टील/ब्रॉज धातुओं की पहचान ।
5. गणना : साधारण वैल्डिंग कार्य के लिए मैटीरियल की आवश्यकता का अनुमान लगाने के लिए साधारण गणित का ज्ञान ।
7. व्योरी लिखित
 - § 1. ड्राईंग व वैल्डिंग विधियों की जानकारी
 - § 2. विभिन्न प्रकार के मैनुअल आर्क वैल्डिंग इलेक्ट्रोड - विभिन्न प्रकार के इलेक्ट्रोड
 - फ्लक्स कोटिंग का उद्देश्य, फ्लक्स की स्थिति
 - इलेक्ट्रोड की बी आई एन कोडीफिकेशन ।
 - इलेक्ट्रोड चुनने की प्रक्रिया
 - इलेक्ट्रोड पर नमी का प्रभाव
 - इलेक्ट्रोड स्टोर करने की स्थिति की आवश्यकता व महत्त्वता ।
 - लोडल व इन्डायरेक्ट प्री हीटिंग ।
 - § 3. आर्क वैल्डिंग
 - आर्क वैल्डिंग का सिद्धांत
 - वैल्डिंग की स्थिति और वैल्डिंग जोड़ की किस्में ।
 - आर्क की किस्में, आर्क की लम्बाई, लाभ व हानियां ।
 - पोलैरिटी ।
 - आर्क ब्रॉअर और इतकी उदाहरण ।
 - § 4. मिग एच आर्क जोड़ और टिग एटी आर्क जोड़
 - मिग वैल्डिंग
 - चलाने की विधि
 - मिग की एच एच वैल्डिंग से तुलना
 - मिग वैल्डिंग के लिए ग्रीडिंग गैस ।
 - वैल्डिंग करंट

- टिंग वैल्डिंग
- कलाने की विधि एवं असाधारण उपयोग ।
- ४२४ वैल्डिंग का परीक्षण एवं निरीक्षण ।
- बिना तोड़फोड़ परीक्षण ४ नान-डिस्ट्रक्टिव टेस्ट ४
- विजुअल निरीक्षण ।
- डाई पैनीट्रेंट परीक्षण ।
- रेडियो ग्राफी परीक्षण ।

- ४३४ गैस वैल्डिंग व आक्सीकटिंग :
- वैल्डिंग व आक्सीकटिंग में प्रयुक्त होने वाली विभिन्न गैसों ।
- प्राथमिक गैस वैल्डिंग तकनीक
- गैस वैल्डिंग का साजो-सामान ।
- आक्सी एसीटीलीन कटिंग ।
- वैल्डिंग पर वातावरण का प्रभाव ।

- ४४४ स्टेनलेस स्टील व कास्ट आयरन की वैल्डिंग :
- कास्ट आयरन की आर्क वैल्डिंग
- स्टेनलेस स्टील की आर्क वैल्डिंग
- कास्ट आयरन की फ्यूजन वैल्डिंग

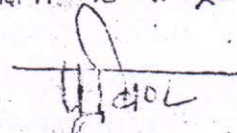
- ४५४ वैल्डिंग में स्वास्थ्य एवं सुरक्षा :
- सुरक्षा एवं सामान्य हावधानियों का महत्व ।
- वैल्डिंग में सुरक्षा, फायर फाईटिंग, प्राथमिक चिकित्सा एवं आई एल ओ की जानकारी ।
- उपर्युक्त के आधार पर प्रैक्टिकल ।

४६४ ताप उपचार

8. राजभाषा पाठ्यक्रम

भाषाई आधार पर भारत को जितने क्षेत्रों में बांटा गया है । संघ सरकार की राजभाषा नीति क्या है । केन्द्रीय सरकार के कार्यालयों में राजभाषा के प्रयोग प्रसार को बढ़ाने के लिये कौन-2 से पुरस्कार दिये जाते हैं । डी. सी. डब्ल्यू में राजभाषा का प्रयोग बढ़ाने के लिए कौन-2 सी प्रोत्साहन योजनाएं लागू की गई हैं ।

9. उपरोक्त पाठ्यक्रम को शिक्षानिर्देश के तौर पर ही माना जाये । कोई अन्य विषय जो ट्रेड टैस्टिंग प्राधिकारी उचित और तर्कसंगत समझेगा वह भी ट्रेड टेस्ट में शामिल किये जा सकते हैं ।



४ पूरन सिंह डिस्ट ४
सहायक कार्मिक अधिकारी
उत्ते उप मु० यां० अरि० मु० वि०
डी. क. का. / पटियाला

प्रतिलिपि :-

1. उप मु० यां० अरि०/आर. एम
2. तमस्त नोटिंग बोर्ड
3. तमस्त एसासई डी. क. का./पटियाला



