

## Question Bank on Welder Trade for Technician Grade III Level

## टेकनिशियन स्तर के लिए वेल्डर ट्रेड पर प्रश्न बैंक

(These are sample questions and should not be taken as that of actual question papers set by examiners)

(ये नमूना प्रश्न हैं और इन्हें प्रश्न पत्र सेटर द्वारा स्थापित वास्तविक प्रश्न पत्र के रूप में नहीं लिया जाना चाहिए)

Total nos. of sample questions: 51

नमूना प्रश्नों की कुल संख्या: 51

1.	How many types of flames in Gas cutting are there in welding? (A) 5 (B) 3 (C) 8 (D) 2	वेल्डिंग में गैस कटिंग में लौ के प्रकार होते हैं। ए. 5 बी. 3 सी. 8 डी. 2
2.	How many types of welding position are there in welding (A) 8 (B) 11 (C) 4 (D) 3	वेल्डिंग में वेल्डिंग की स्थिति कितने प्रकार की होती है ए. 8 बी. 11 सी. 4 डी. 3
3.	How many types of Gas welding Regulator (A) 5 (B) 3 (C) 7 (D) 2	गैस वेल्डिंग रेगुलेटर कितने प्रकार का होता है ए. 5 बी. 3 सी. 7 डी. 2
4.	Types of Gas welding Torch are there in welding (A) 2 (B) 5 (C) 9 (D) 3	वेल्डिंग में गैस वेल्डिंग टारच के प्रकार हैं ए. 2 बी. 5 सी. 9 डी. 3
5.	Which gas is used in Tig Welding ? (A.) Ozone (B) Carbon monoxide (C) Argon (D) Nitrogen	टिग वेल्डिंग में किस गैस का उपयोग किया जाता है? ए. ओजोन बी. कार्बन मोनोऑक्साइड सी. आर्गन डी. नाइट्रोजन
6.	Which gas is used in Mig Welding ? (A) Ammonia (B) Bominie (C) Hydrog (D) Carbon dioxide	मिग वेल्डिंग में किस गैस का उपयोग किया जाता है? ए. अमोनिया बी. बोमिनी सी. हाइड्रोजन डी. कार्बन डाइऑक्साइड
7.	Why inert gas is used in Tig and Mig Welding? (A) It has chemical reaction (B) It has no chemical reaction (C) Shielding property (D) Non of above	टिग और मिग वेल्डिंग में निष्क्रिय गैस का उपयोग क्यों किया जाता है? ए. इसकी रासायनिक प्रतिक्रिया होती है बी. इसकी कोई रासायनिक प्रतिक्रिया नहीं है सी. संपत्ति बचाना डी. उपरोक्त में से कोई नहीं
8.	Kinds of Welding? (A) 5 (B) 4 (C) 2 (D) 7	वेल्डिंग के प्रकार? ए. 5 बी. 4 सी. 2 डी. 7
9.	How many types of Groups of Welding? (A) 2 (B) 6 (C) 4 (D) 5	वेल्डिंग के समूह कितने प्रकार के हैं? ए. 2 बी. 6 सी. 4 डी. 5
10.	How many metals are used to make the mixture of Thermal welding? (A) 4 (B) 2 (B) 5 (D) 6	थर्मल वेल्डिंग के मिश्रण को बनाने के लिए कितनी धातुओं का उपयोग किया जाता है ए. 4 बी. 2 सी. 5 डी. 6
11.	How many types of Arc? (A) 5 (B) 2 (C) 6 (D) 3	कितने प्रकार के आर्क होते हैं ए. 5 बी. 2 सी. 6 डी. 3

12.	How many type of melting point of metals? (A) 2 (B) 4 (C) 5 (D) 3	धातुओं के गलनंक कितने प्रकार के होते हैं? ए. 2 बी. 4 सी. 5 डी. 3
13.	Kinds of Current? (A) 4 (B) 3 (C) 6 (D) 2	करंट के प्रकार? ए. 4 बी. 3 सी. 6 डी. 2
14.	Terms of Electricity? (A) 7 (B) 5 (C) 2 (D) 3	बिजली की शर्तें? ए. 7 बी. 5 सी. 2 डी. 3
15.	How many Polarity are? (A) 3 (B) 2 (C) 5 (D) 4	कितने पोलैरिटी हैं? ए. 3 बी. 2 सी. 5 डी. 4
16.	How many kinds of Cast Iron Electrodes? (A) 5 (B) 3 (C) 8 (D) 2	कास्ट आयरन इलेक्ट्रोड कितने प्रकार का होता है? ए. 5 बी. 3 सी. 8 डी. 2
17.	How many methods are used at the time of Gas Welding? (A) 2 (B) 4 (C) 5 (D) 3	गैस वेल्डिंग के समय कितने तरीकों का उपयोग किया जाता है? ए. 2 बी. 4 सी. 5 डी. 3
18.	In which place the Safety Value of DA cylinder? (A) Down (B) Right (C) Left (D) Up	डीए सिलेंडर का सुरक्षा वाल्व किस स्थान पर है? ए. नीचे बी. दाहिने सी. बाएं डी. उपर
19.	Which Colour of Oxygen Regulator is ? (A) Green (B) Black (C) Red (D) White	ऑक्सीजन रेगुलेटर का कौन सा रंग है? ए. हरा बी. काले सी. लाल डी. सफेद
20.	What is the unit of Power and Resistance? (A) Volume and Ohm (B) Centigrade and Kelvin (C) Pascal and Kilometer (D) Watt and Ohm	पावर और प्रतिरोध की इकाई क्या है? ए. वॉल्यूम और ओम बी. सेंटीग्रेड और केल्विन सी. पास्कल और किलोमीटर डी. वाट और ओम
21.	_____ is good conductor of electricity? (A) Rubber (B) Paper (C) Mica (D) Copper	कौन बिजली का सुचालक है? ए. रबर बी. पेपर सी. मीका डी. कॉपर
22.	What current is needed in 3.15mm and 4mm Electrodes? (A) 80-100 amp and 40-80 amp (B) 100-120 amp and 120-160 amp (C) 120-140 amp and 160-200 amp (D) 140-160amp and 200-240amp	3.15 मिमी और 4 मिमी इलेक्ट्रोड में कितने करंट की आवश्यकता है? ए. 80-100 amp और 40-80 amp बी. 100-120 amp और 120-160 amp सी. 120-140 amp और 160-200 amp डी. 140-160amp और 200-240amp
23.	What is the meaning of SWG in Electric Welding? (A) Solid Wire Gauge (B) Super Wire Gauge (C) Standard wire gauge (D) Semi conductor wire gauge	इलेक्ट्रिक वेल्डिंग में SWG का अर्थ क्या है? ए. सॉलिड वायर गेज बी. सुपर वायर गेज सी. मानक तार गेज डी. अर्ध चालक तार गेज
24.	Fore hand Welding is also called as: (A) Upper ward Technique (B) Left Ward Technique (C) Middle ward Technique (D) Right ward Technique	फोरहैंड वेल्डिंग को निम्न वेल्डिंग करना भी कहा जाता है: ए. ऊपरी वार्ड तकनीक बी. लेफ्ट वार्ड तकनीक सी. मध्य वार्ड तकनीक डी. सही वार्ड तकनीक
25.	How many parts of Gas Flame? (A) 2 (B) 4 (C) 5 (D) 3	गैस ज्वाला के कितने भाग हैं? ए. 2 बी. 4 सी. 5 डी. 3
26.	The Taj Mahal is on the banks of (A) Ganges (B) Yamuna (C) Tapti (D) Cauvery	ताजमहल निम्न के किनारे पर है ए. गंगा बी. यमुना सी. ताप्ती डी. कावेरी

27.	Tempering is achieved by heating hardened steel to a temperature in the range of _____ (A) 100°C – 150°C (B) 100°C – 680°C (C) 200°C – 375°C (D) 300°C – 835°C	कड़े स्टील को _____ की सीमा में गर्म करने से तापमान को प्राप्त किया जाता है ए. 100C - 150°C बी. 100 सी - 680° सी सी. 200C - 375°C डी. 300C - 835°C
28.	Increase in the tempering temperature _____ (A) Increases hardness (B) Increases ductility (C) Decreases conductivity (D) Increases toughness	तापमान में वृद्धि _____ ए. कठोरता बढ़ जाती है बी. लचीलापन बढ़ाता है सी. चालकता कम हो जाती है डी. क्रूरता बढ़ जाती है
29.	In normalizing, grain size distribution _____ (A) Is uniform (B) Is less uniform (C) varies directly with temperature (D) Varies with time	सामान्यीकरण में, ग्रेन का आकार वितरण _____ ए. एक समान है बी. कम समान है सी. तापमान के साथ सीधे बदलता है डी. समय के साथ बदलता रहता है
30.	How many types of hardening techniques are there? (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 5	हार्डनिंग तकनीकें कितने प्रकार की होती हैं? ए. 2 बी. 3 सी. 4 डी. 5
31.	In a conventional hardening of hypereutectoid steels, the component is heated above _____ (A) 228°C (B) 363°C (C) 585°C (D) 738°C	हाइपरैक्टोइड स्टील्स की एक पारंपरिक सख्त में, घटक _____ से ऊपर गरम किया जाता है ए. 228°C बी. 363°C सी. 585°C डी. 738°C
32.	After hardening, the component is cooled _____ (A) At the critical cooling rate (B) At the rate just more than the critical cooling rate (C) In still air (D) At rate at which it was heated	सख्त होने के बाद, घटक को ठंडा किया जाता है _____ ए. महत्वपूर्ण शीतलन दर पर बी. महत्वपूर्ण शीतलन दर से अधिक दर पर सी. अभी भी हवा में डी. जिस दर पर इसे गर्म किया गया
33.	In conventional hardening _____ transforms to _____ (A) Austenite, martensite (B) Cementite, martensite (C) Pearlite, α-iron (D) Austenite, ferrite	पारंपरिक सख्त _____ में बदल जाता है _____ ए. आसटिनाइट, मार्टेनाइट बी. सीमेंटाइट, मार्टेनाइट सी. पर्लाइट, α-आयरन डी. आसटिनाइट, फेराइट
34.	Martempering uses _____ quenching. (A) Water (B) Oil (C) Brine (D) Interrupted	मार्टेम्पिंग में _____ शमन का उपयोग किया जाता है। ए. पानी बी. तेल सी. नमकीन डी. बाधित
35.	Austempering is used to overcome the limitations of _____ (A) Martempering (B) Conventional hardening (C) Quenching (D) Annealing	ऑस्टेम्पिंग का उपयोग _____ की सीमाओं को दूर करने के लिए किया जाता है ए. मारटेम्पिंग बी. पारंपरिक सख्त सी. शमन डी. एनीलिंग
36.	During austempering, steel is transformed to _____ (A) Bainite (B) Bauxite (C) α-ferrite (D) α-martensite	एसटेम्पिंग के दौरान, स्टील _____ में बदल जाता है ए. बनेट बी. बॉक्साइट सी. α-फेराइट डी. α-मार्टेसाइट
37.	Austempering improves _____ (A) Corrosion resistance (B) Toughness (C) Hardness (D) Tensile strength	एसटेम्पिंग में सुधार _____ ए. जंग प्रतिरोध बी. बेरहमी सी. कठोरता डी. तन्यता ताकत
38.	How many types of hardening processes are commonly used?	आमतौर पर कितने प्रकार की सख्त प्रक्रियाओं का उपयोग किया जाता है?

*[Handwritten signature]*

